

---

# Opel Insignia 2.0 CDTI Sports To...

Kraftstoff	<b>Diesel</b>
Fahrzeug-Art	<b>Gebrauchtfahrzeug</b>
Fahrzeug-Kategorie	<b>Kombi</b>
Erstzulassung	<b>05/2013</b>
HU	<b>00/0</b>
AU	<b>00/2018</b>
Kilometerstand	<b>129986</b>
Leistung	<b>118 kW / 160 PS</b>
Hubraum	<b>1956 ccm</b>
Farbe	<b>silver Metallic</b>
Interne Nummer	<b>2130177</b>
Letzter Service	<b>01.01.1900</b>

## Wichtige Ausstattung

- 5-türig
- Euro5
- Klimaautomatik
- Allrad
- Getriebe Automatik (6 Stufen)
- Navigation

## Weitere Ausstattung

- Xenonscheinwerfer
- ABS
- ESP
- Radio
- Anhängerkupplung
- Einparkhilfe
- Antriebsschlupfregelung
- Fensterheber elektrisch 2-fach
- Tempomat

## Emissionswerte

<b>Verbrauch kombiniert:</b>	<b>6,6 l/100 km</b>	<b>CO2 kombiniert:</b>	<b>175 g/km</b>
Verbrauch innerorts:	8,8 l/100 km	KFZ-Steuer:	320,00 EUR
Verbrauch außerorts:	5,3 l/100 km		

## Bemerkung

ID=2130177 SONDERZUBEHÖR: Freisprecheinrichtung, Halogen-Zusatz-Scheinwerfer, Paket: Business F. f. Großk. (Edition), Kurvenlicht/Abbiegelicht, Scheinwerfer-Waschanlage, Adaptives Fahrlicht (AFL+), Tagfahrlicht, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Durchlade/Skisack, Sitze: Premium-Sitz, Lichtsensor, Regensensor, Paket: Sicht-Paket, Paket: FlexOrganizer, Steckdose, 230 Volt, Steckdose, 12V im Gepäckraum, Thule Fahrradträger, Design Stahlradabdeckung SERIENZUBEHÖR: Sperrdifferential, Airbag, Airbag, Airbag, Rückspiegel elektrisch verstellbar, beheizt, Bordcomputer, Drehzahlmesser, Heckscheibenwischer, Kopfstützen, Kopfstützen, Durchlade/Skisack, Servolenkung, Colorglas, Zentralverriegelung WEITERE INFORMATIONEN: Verkauf bevorzugt an Export/Gewerbetreibenden Detaillierte Informationen, Gutachten sowie mehr Bilder unter [www.arval-autoforum.de](http://www.arval-autoforum.de)





