

---

# Opel Insignia 2.0 CDTI ecoFLEX S...

Kraftstoff	<b>Diesel</b>
Fahrzeug-Art	<b>Gebrauchtfahrzeug</b>
Fahrzeug-Kategorie	<b>Limousine</b>
Erstzulassung	<b>02/2015</b>
HU	<b>00/2018</b>
AU	<b>00/2018</b>
Kilometerstand	<b>63432</b>
Leistung	<b>120 kW / 163 PS</b>
Hubraum	<b>1956 ccm</b>
Farbe	<b>white</b>
trim	<b>Velours</b>
Interne Nummer	<b>2267580</b>

## Wichtige Ausstattung

- 5-türig
- 6-Gang Getriebe
- Fahrerairbag
- Lederlenkrad
- Euro5
- Klimaautomatik
- Navigation

## Weitere Ausstattung

- Xenonscheinwerfer
- Einparkhilfe
- Regensensor
- Antriebsschlupfregelung
- Fensterheber elektrisch 2-fach
- Radio
- Colorverglasung
- Zentralverriegelung
- Scheinwerferreinigung
- Tempomat
- Lichtautomatik
- Tagfahrlicht
- ABS
- ESP
- Sitzheizung Vordersitze
- Wegfahrsperrung
- Servolenkung
- Kopfstützen im Fond
- Bordcomputer/ Reiserechner
- Spurhalteassistent

## Emissionswerte

<b>Verbrauch kombiniert:</b>	<b>4,3 l/100 km</b>
Verbrauch innerorts:	6,1 l/100 km
Verbrauch außerorts:	3,3 l/100 km

<b>CO2 kombiniert:</b>	<b>114 g/km</b>
KFZ-Steuer:	228,00 EUR

---

## **Bemerkung**

ID=2267580 SONDERZUBEHÖR: Abstandsregelung, Lichtsensor, Regensensor, Scheinwerfer-Waschanlage, Paket: Innovations-Paket, Spurhalte Assistent, Tagfahrlicht, Toter Winkel Warnung, Zentralverriegelung, Felgen-Sonderausführung, Colorglas, Solar Protect-Wärmeschutzverglasung, Lederlenkrad, beheizt, Halogen-Zusatz-Scheinwerfer, Rückspiegel elektrisch verstellbar, beheizt, Außenspiegel el.anklapp. u. aut.abblend., Touchpad, inkl. Buchstabenerkennung, Heckscheibenwischer, Fußraummatten, Velours, 4- teilig  
SERIENZUBEHÖR: Airbag, Airbag, Airbag, Rückspiegel elektrisch verstellbar, beheizt, Bordcomputer, Drehzahlmesser, Schaltgetriebe, Kopfstützen, Kopfstützen, Kopfstützen, Servolenkung, Durchlade/Skisack, Kopfstützen, Wegfahrsperr, Colorglas, Zentralverriegelung WEITERE INFORMATIONEN: Detaillierte Informationen, Gutachten sowie mehr Bilder unter [www.arval-autoforum.de](http://www.arval-autoforum.de)



