

---

# Opel Insignia 2.0 ECOTEC DI Turb...

Kraftstoff	<b>Benzin</b>
Fahrzeug-Art	<b>Gebrauchtfahrzeug</b>
Fahrzeug-Kategorie	<b>Kombi</b>
Erstzulassung	<b>12/2015</b>
HU	<b>00/0</b>
AU	<b>00/2018</b>
Kilometerstand	<b>34023</b>
Leistung	<b>184 kW / 250 PS</b>
Hubraum	<b>1998 ccm</b>
trim	<b>Leder</b>
Interne Nummer	<b>2345924</b>

## Wichtige Ausstattung

- 5-türig
- Euro6
- Klimaautomatik
- Fahrerairbag
- Navigation
- Allrad
- Getriebe Automatik (6 Stufen)
- Schiebedach
- Komfortsitze elektr.
- Lederlenkrad

## Weitere Ausstattung

- Xenonscheinwerfer
- Einparkhilfe
- ABS
- ESP
- Sitzheizung Vordersitze
- Radio/MP3
- Wegfahrsperrung
- Außenspiegel anklappbar
- Servolenkung
- Durchlademöglichkeit
- Kopfstützen im Fond
- Standheizung
- Tempomat
- Spurhalteassistent
- Lichtautomatik
- Regensensor
- Antriebsschlupfregelung
- Fensterheber elektrisch 2-fach
- Radio
- CD-Wechsler
- Colorverglasung
- Außenspiegel beheizbar
- Zentralverriegelung
- Außenspiegel elektr.
- Scheinwerferreinigung
- Bordcomputer/ Reiserechner
- Anhängerkupplung

## Emissionswerte

<b>Verbrauch kombiniert:</b>	<b>8,4 l/100 km</b>
Verbrauch innerorts:	11,5 l/100 km
Verbrauch außerorts:	6,6 l/100 km

<b>CO2 kombiniert:</b>	<b>197 g/km</b>
KFZ-Steuer:	244,00 EUR

---

## Bemerkung

ID=2345924 FARBE: POLSTERUNG: SONDERZUBEHÖR: Außenspiegel mit Memory, Durchlade/Skisack, Elektr. Sitzeinstellung, Kopfstützen, Sitzmemory, Paket: Nappaleder Premium für Automatik, Felgen-Sonderausführung, Abstandsregelung, Colorglas, Frontkamera inkl. adap. Geschw.regelung, Spurhalte Assistent, Paket: Komfort, Spurhalte Assistent, Toter Winkel Warnung, Glasdach fest, Anhängerzugvorrichtung, schwenkbar, Colorglas, Paket: Design Performance i.V. Prem. Le., Zentralverriegelung, Sicherheitsnetz, Airbag, Fahrerinfodisplay 8, Lederlenkrad, beheizt, Halogen-Zusatz-Scheinwerfer, CD-Spieler, mp3, Steckdose, 230 Volt, Elektr. Sitzeinstellung, Kopfstützen, Paket: Sitz-Paket, Außenspiegel mit Memory, Elektr. Sitzeinstellung, Lichtsensor, Regensensor, Rückspiegel elektrisch verstellbar, beheizt, Scheinwerfer-Waschanlage, Sitzmemory, Sitzeinstellung el. mit Memory, Parkassistent vorn & hinten, Sichtpaket SERIENZUBEHÖR: Sperrdifferential, Scheinwerfer-Waschanlage, Airbag, Airbag, Airbag, Rückspiegel elektrisch verstellbar, beheizt, Bordcomputer, Drehzahlmesser, Fahrwerksregelung elektronisch, Servolenkung, Heckscheibenwischer, Kopfstützen, Kopfstützen, Scheinwerfer-Waschanlage, Felgen-Sonderausführung, Kopfstützen, Wegfahrsperr, Colorglas, Zentralverriegelung WEITERE INFORMATIONEN:, Elektrische Sitze  
Detaillierte Informationen, Gutachten sowie mehr Bilder unter [www.arval-autoforum.de](http://www.arval-autoforum.de)

## Winterreifen

Marke / Profiltiefe:

VL: Unbekannt / 6mm

VR: Unbekannt / 6mm

HL: Unbekannt / 7mm

HR: Unbekannt / 7mm

Bereifung: /R20 - 245/35 R20 95W auf Alufelge - vorhanden

## Schäden

Fahrzeugfront Motorhaube - Steinschlag / -schläge - - Kosten: 0,00 EUR

Fahrzeugfront Frontscheibe - Steinschlag / -schläge - - Kosten: 0,00 EUR

Fahrzeug 2 Radsatz - lag nicht vor - erneuern prüfen - Kosten: 2.858,00 EUR

Fahrzeugfront Stoßfänger - zerkratzt - (SmartRepair) - Kosten: 160,00 EUR

linke Seite Außenspiegel - Kratzer - lackieren - Kosten: 60,00 EUR

rechte Seite Tür hinten - Delle mit Kratzer - lackieren - Kosten: 430,00 EUR

Vorderachse Felge links - zerkratzt - (SmartRepair) - Kosten: 150,00 EUR

Hinterachse Felge links - zerkratzt - (SmartRepair) - Kosten: 150,00 EUR

Hinterachse Felge rechts - zerkratzt - (SmartRepair) - Kosten: 150,00 EUR

Vorderachse Felge links - zerkratzt - (SmartRepair) - Kosten: 150,00 EUR

Fahrzeug persönliche Daten - wurde vor Rückgabe gelöscht - - Kosten: 0,00 EUR

**Gesamtkosten: 4.108,00 EUR**



